

# Tratamiento

V.04



## Bombas dosificadoras

Ofrecemos bombas dosificadoras electromecánicas, diseñadas y fabricadas para satisfacer las mas diversas exigencias de dosificación de líquidos y reactivos químicos. Presentan principios de funcionamiento simples y probados, pero sin renunciar a la alta precisión de dosificación que caracteriza a las bombas **SODI SCIENTIFICA** de estructura resistente y compacta que garantiza altos rendimientos, incluso en usos difíciles, y facilita su mantenimiento.



### Bomba PD S

Bomba dosificadora de émbolo, con regulación con mando manual y rango de capacidad desde 5 l/h hasta 45 l/h y presiones de hasta 10 bares.

Con opciones de alimentación monofásico o trifásico, con motor tipo MEC 56 Special tropicalizado y reductoras de engranaje en baño de aceite.

### Bomba PD M

Bomba dosificadora de membrana mecánica, con regulación con mando manual y rango de capacidad desde 6 l/h hasta 18 l/h y presiones de hasta 8 bares.

Con opciones de alimentación monofásico o trifásico, con motor tipo MEC 56 Special tropicalizado y reductoras de engranaje en baño de aceite.



### Bomba PD 64

Bomba dosificadora de émbolo, con regulación con mando manual o servoasistida y rango de capacidad desde 4 l/h hasta 300 l/h y presiones de hasta 40 bares.

Con opciones de alimentación monofásico o trifásico, con motor tipo MEC 63 Special tropicalizado y reductoras de engranaje en baño de aceite.

## Bomba PD 71

Bomba dosificadora de émbolo, con regulación con mando manual o servoasistida y rango de capacidad desde 65 l/h hasta 640 l/h y presiones de hasta 16 bares.

Con opciones de alimentación monofásico o trifásico, con motor tipo MEC 71 Special tropicalizado y reductoras de engranaje en baño de aceite.



## Sistema para el control de olores

Brindamos sistemas para el tratamiento de olores y gases nocivos de la firma americana **INTEGRITY Municipal Services**. Contamos con un portafolio completo que satisface los requerimientos más exigentes del mercado.

Suministramos todos los insumos necesarios para realizar un óptimo tratamiento de olores y gases. Asimismo, brindamos un soporte técnico permanente con profesionales altamente calificados.



Lavador de cloro de emergencia



IMS- IBoxTM  
Sistema de control de olores



Oficina comercial - Santiago de Surco, Lima



Planta de producción - Lurín, Lima



Oficina comercial norte - Chiclayo, Lambayeque



Oficina comercial Piura - Piura

#### **OFICINA COMERCIAL LIMA**

Av. Surco N° 278  
Urb. Los Rosales, Santiago de Surco  
Lima, Perú  
Tlf: 51-1-2742660 / 7432667

#### **PLANTA LURÍN**

Sub Lote C-25-B Urb. Nuevo Lurín  
1ra ET. Las Salinas, Lurín  
Lima, Perú  
Tlf: 51-1-2742660 / 7432667

#### **OFICINA COMERCIAL PIURA**

Calle Los Agrónomos Mz B,  
Lotes 4A, 4B, 4C Urb. Los Ingenieros  
Distrito 26 de Octubre  
Piura, Perú  
Tlf: 51-073-311-345

#### **REGIONAL ZONAL NORTE**

Lote 16 - Sub Lote A  
Predio Los Arenales, Pimentel  
Parque Industrial, Urb. La Pradera  
Chiclayo, Perú  
Tlf: 51-074-203-169

